

Исх. № 228-2 от «26» апреля 2016 г

Форма АВИ-ФАКС

Куда ООО "ТЕСТ"

Адрес Россия, 141070, Московская область, г. Королёв, ул. Уличная, 88

Кому

Вниманию

Должность Директор

Главный инженер

ФИО И. И. Иванов

П. П. Петров

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

№ JH-122-2016.04.25

**Станок круглошлифовальный с цикловым управлением (ПЛК)
модели JHU-2706NC1 бренда JAINNHER (Тайвань)**

Назначение оборудования

Станок предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцевых поверхностей ротационных деталей типа валов, осей, шпинделей, втулок, фланцев, крышек, а также плоских фланцевых поверхностей изделий. С помощью NC контроллера можно установить циклы обработки (по упорам). Программа выпуска: единичное, мелкосерийное и серийное производства. Основные сферы применения: ремонтное, общее машиностроительное производства.

Оглавление

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ.....	1
3.1. Описание бренда.....	3
3.2. Техническое описание серии JHU-NC	4
3.3. Основные технические характеристики	5
3.4. Базовая комплектация оборудования	6
3.5. Опциональные принадлежности оборудования.....	7
4. Стоимость предложения и условия поставки	8
5. Контактная информация	9

Прежде всего, хотелось бы поблагодарить Вас за обращение в нашу компанию. Надеемся, что наше сотрудничество будет плодотворным и взаимовыгодным.

Направляем Вам на рассмотрение технико-коммерческое предложение на **Станок шлифовальный кругло- с цикловым управлением (ПЛК) модели JHU-2706NC1** бренда **JAINNHER (Тайвань)**



На фото Станок шлифовальный кругло- с цикловым управлением (ПЛК) серии JHU-NC (с опциями)

3.1. Описание бренда

JAINNHER

Компания **JAINNHER** основана в 1982 году и специализируется на производстве шлифовальных станков. Производственные площади составляют 17 000 кв.м., на которых работают 130 человек. Станки компании были проданы в 15 европейских стран, включая Россию, а так же в США, Мексику, Японию, Таиланд, Индию и др.

Виды шлифовальных станков, которые производятся в настоящее время:

- Станки круглошлифовальные с РУ, с ПЛК, с ЧПУ;
- Станки бесцентровошлифовальные с РУ, ПЛК, с ЧПУ;
- Станки для внутренней шлифовки с ПЛК и ЧПУ;
- Станки плоскошлифовальные с РУ и ПЛК;
- Станки для шлифовки центровочных отверстий с РУ;
- Станки с двумя шпинделями с ЧПУ;
- Станки шлифовальные карусельного типа с ЧПУ;
- Станки плоскошлифовальные портального типа с ЧПУ.

3.2. Техническое описание серии JHU-NC

Серия кругло-шлифовальных станков с РУ JHU-N

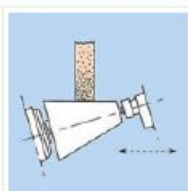
- Ручная подача шлифования
- Перемещение по оси Z гидравлическое / ручное

Серия кругло-шлифовальных станков с ПЛК JHU-NC1

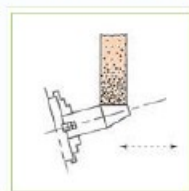
- NC1 контроллер с сенсорным экраном
- По оси X сервопривод
- Перемещение по оси Z гидравлическое
- Автоматическое шлифование

Примеры шлифования на кругло-шлифовальных станках

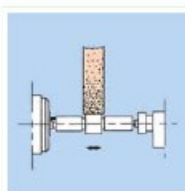
Примеры шлифования на станках с РУ и ПЛК



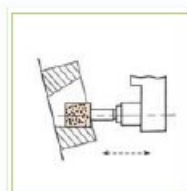
Шлифование конуса между центрами



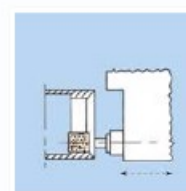
Шлифование конуса в патроне



Шлифование прямым погружением

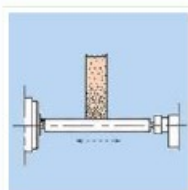


Шлифование конуса внутреннее

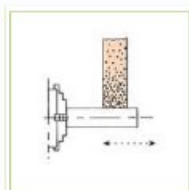


Шлифование цилиндрическое внутреннее

Примеры шлифования на станках с РУ, ПЛК и ЧПУ

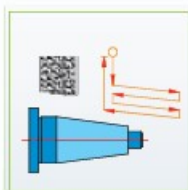


Шлифование горизонтальное между центрами

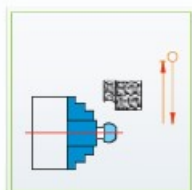


Шлифование горизонтальное в патроне

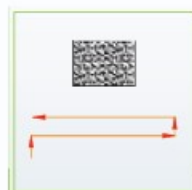
Примеры шлифования и автоматической правки круга на станках с ЧПУ



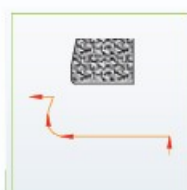
Цикл шлифования конуса



Шлифование кривой и торца погружением



Правка круга прямая



Правка круга по кривой


3.3. Основные технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	JHU-2706NC1
1	Основные технические характеристики		
1.1	Максимальный устанавливаемый диаметр	мм	270
1.2	Максимальная длина шлифования	мм	600
1.3	Максимальный диаметр шлифования	мм	250
1.4	Максимальная масса заготовки	мм	70
2	Передняя бабка		
2.1	Диапазон частот вращения (плавная регулировка) (50 Гц)	об/мин	9-420
2.2	Угол поворота общий (против часовой стрелки / по часовой стрелки)	град.	120° (90° / 30°)
2.3	Конус		МК4
2.4	Вращение шпинделя		Прямое и реверсное
3	Рабочий стол		
3.1	Скорость горизонтального перемещения	мм/мин	50-3000
3.2	Подача за один оборот маховичка	мм	20
3.3	Угол поворота против часовой стрелки / по часовой стрелке	град.	11° / 6°
3.4	Минимальное перемещение	мм	8
4	Бабка шлифовального круга		
4.1	Размер шлифовального круга (Диаметр x Ширина x Отверстие)		
4.2	(стандарт)	мм x мм x мм	405 x 25 ~ 50 x 152.4
4.3	[опция]	мм x мм x мм	[455 x 25 ~ 50 x 152.4]
4.4	Частота вращения шлифовального круга (2 шага)	об/мин	405:1508:1603
4.5	Переднее и заднее перемещение общее	мм	405:175
4.6	Быстрое перемещение	мм	40
4.7	Переднее и заднее перемещение при подачи	мм	405:135
5	Подача шлифовального круга		
5.1	Подача за один оборот маховичка	мм	1
6	Задняя бабка		
6.1	Перемещение центра	мм	30
6.2	Конус центра		МК4
7	Привода		
7.1	Мощность привода шлифовального круга	кВт	3,7~4Р
7.2	Мощность привода передней бабки	кВт	0,4~4Р
7.3	Мощность привода системы гидравлики	кВт	1,5~4Р
7.4	Мощность привода системы смазки	кВт	0,75~4Р
7.5	Мощность привода системы подачи СОЖ	кВт	0,2~2Р
7.6	Мощность привода магнитного сеператора	кВт	0,03~4Р
7.7	Мощность привода устройства для внутренней шлифовки [опция]	кВт	1,5~2Р
7.8	Мощность сервопривода по оси X	кВт	1,5

№	Характеристика	Ед. изм.	JHU-2706NC1
8	Баки		
8.1	Объём бака системы гидравклики	л	60
8.2	Объём бака ситсемы смазки	л	30
8.3	Объём бака ситсемы подачи СОЖ	л	100
9	Габариты		
9.1	Длина	мм	2620
9.2	Ширина	мм	2090
9.3	Высота	мм	1760
9.4	Длина (упаковочная)	мм	2800
9.5	Ширина (упаковочная)	мм	2250
9.6	Высота (упаковочная)	мм	2100
9.7	Масса станка нетто	кг	3000
9.8	Масса станка брутто	кг	3150
	[] - опция		

3.4. Базовая комплектация оборудования

№	Наименование	К-во	Ед. изм.	Для заметок
1.	Ящик с инструментами для обслуживания станка 	1	набор	
2.	Круг шлифовальный с фланцем 	1	набор	
3.	Устройство для правки шлифовального круга 	1	шт.	
4.	Люнет 2-х точечный 	1	шт.	
5.	Насос подачи СОЖ с баком	1	набор	

№	Наименование	К-во	Ед. изм.	Для заметок
				
6.	Сервопривод по оси X	1	шт.	

3.5. Опциональные принадлежности оборудования

(за дополнительную плату)

№	Наименование	К-во	Цена, \$	Стоимость, \$
1	Выбранные опции			
1.1	Нет			
2	Опциональные принадлежности			
2.1	Сепаратор магнитный МС - 40 (40 литров) 	0	1 377	0
2.2	Оправка для балансировки круга и стенд балансировочный 	0	689	0
2.3	Фильтр бумажный PF-40 (удаляется: насос подачи СОЖ с баком) 	0	2 448	0
2.4	Люнет 3-х точечный, открытого типа О10 - 90 	0	612	0
2.5	Люнет 3-х точечный, закрытого типа О90 - 160	0	689	0

№	Наименование	К-во	Цена, \$	Стоимость, \$
				
2.6	Устройство для внутреннего шлифования (включает: патрон 3-х кулачковый 6", центровочное кольцо и планшайба, шпиндель 10000 или 15000 или 20000 об/мин) 	0	11 934	0
ИТОГО за включенные опции (1 комплект)				0 \$

4. Стоимость предложения и условия поставки

№	Наименование	К-во	Цена, \$	Стоимость, \$
01	Станок JHU-2706NC1 в базовой комплектации на условиях DDP Россия, г. Санкт-Петербург*	1	91 800	91 800
02	Выбранные опции (комплектов)	1	0	0
ИТОГО стоимость предложения на Станок JHU-2706NC1				91 800 \$
Скидка с учётом объёма поставки				8,7% Или -8 000 \$
Итого с учётом скидки				83 800 \$

В стоимость предложения включено:

- НДС 18% **равный 12 783,05 \$**;
- **пусконаладочные работы и инструктаж**;
- доставка до заказчика;
- страховка до заказчика;
- таможенная очистка;
- гарантия – 12 месяцев.

Условия оплаты и сроки действия предложения

Оплата:

- 30% - Авансовый платёж
- 60% - После извещения о готовности к отгрузке со склада производителя
- 10% - После ПНР

Или иной порядок расчёта по договорённости на этапе подготовки договора.

Оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на день платежа.

*** Стоимость базовой комплектации действительна при заказе выбранных опций**

Предложение действительно в течение 0 дней.

Срок поставки оборудования: 5 - 5,5 месяца.

Может меняться в зависимости от ситуации на заводе изготовителе. Уточняйте при заказе оборудования (в случае, если оборудование не со склада)

5. Контактная информация

По техническим вопросам обращаться
Бренд-менеджер
Рязанцев Александр Александрович
Тел.:
E-mail: raa@avi-industry.ru

По коммерческим вопросам обращаться
Бренд-менеджер
Рязанцев Александр Александрович
Тел.:
E-mail: raa@avi-industry.ru

Изображения (фото) комплектации представленные в ТКП могут незначительно отличаться от реального вида.
Просим сообщать обо всех найденных опечатках и неточностях. Заранее спасибо!
ТКП является интеллектуальной собственностью ООО "АВИ-Индастри" и не подлежит передачи другим заказчикам и конкурентным организациям!

С уважением,

Генеральный директор

ООО "АВИ-Индастри"

И. А. Рязанцев