

Исх. № ____ от «__» _____ 20__ г

Куда ООО "ТЕСТ"

Адрес Россия, 141070, Московская область, г. Королёв, ул. Уличная, 88

Кому

Вниманию

Должность Директор

Главный инженер

ФИО И. И. Иванов

П. П. Петров

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

№ SM-111-2016.03.18

Станок токарный винторезный с РУ модели ERL-1330 бренда SUN MASTER (Тайвань)

Назначение оборудования

Станок предназначен для токарной обработки деталей типа тел вращения, сверления осевых отверстий, нарезания наружных и внутренних резьб. Программа выпуска: единичное и мелкосерийное производство. Основные сферы применения: ремонтное, общее машиностроительное производства. Станки выполнены по стандартам JIS (приблизительно соответствует DIN8606 = Класс точности "Н" по ГОСТ, если сравнивать протокол измерений станка с нормативами по ГОСТ, то половина измерений соответствует классу точности "П", а вторая половина классу точности "Н"). Тестовая обработка на прутке из среднеуглеродистой стали, диам. 60 мм на длине 200-250 мм, 800 об/мин дает следующие результаты: глубина резания 4 мм на сторону. Точность 0,02 мм на 300 мм. Круглость 0,01 мм.

Оглавление

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ.....	1
3.1. Описание бренда.....	3
3.2. Техническое описание серии ERL.....	4
3.3. Основные технические характеристики	6
3.4. Базовая комплектация оборудования	7
3.5. Опциональные принадлежности оборудования.....	8
4. Стоимость предложения и условия поставки	10
5. Контактная информация	11

Прежде всего, хотелось бы поблагодарить Вас за обращение в нашу компанию. Надеемся, что наше сотрудничество будет плодотворным и взаимовыгодным.

Направляем Вам на рассмотрение технико-коммерческое предложение на **Станок токарный винторезный с РУ модели ERL-1330** бренда **SUN MASTER (Тайвань)**



На фото Станок токарный винторезный с РУ серии ERL (с опциями)

3.1. Описание бренда



Завод основан в 1994 году, специализируется на проектировании и производстве токарных станков. Площадь завода составляет 90 000 кв.м., на которых работают 70 человек. Годовой оборот составляет около 20 млн. долларов США при программе выпуска 300 станков с ЧПУ и 700 ручных станков.

Машины под брендом **SUN MASTER** (Тайвань) были проданы наряду со странами Азии во многие Европейские страны, а также в Америку и Африку.

Типоразмеры станков SUN MASTER

Серия	Ширина станины, мм	Диаметр обработки над станиной, мм	Диаметр обработки над суппортом, мм	Расстояние между центрами, мм	Мощность привода, кВт	Приводной инструмент
Ручные						
ERL	230	340	210	760, 1000	2,2 [3,7/1,8]	-
BHL	280	387	238	1250	5,5	-
RML	260	360, 410	214, 264	1000, 1500	3,7	-
ML	305	435, 508	277, 353	1000, 1500	5,5	-
AHL	345	460, 533	280, 356	1000, 1500, 2000, 3000	7,4; 9,2	-
с ЧПУ						
CNC	260	360, 410	170 [160], 220 [210]	910, 1420	5,5/7,5 [7,5/11]	-
CML	305	533	305	845, 1345, 1845	7,5/11 [11/15]	-
CSC	305	460	255	950, 1450	11	+
CHC	345	550	325	870, 1370, 1870, 2870	9/11	+
CNE	наклонная	630	H10-300, H12-340	600, 580	9/11 [11/15] 11/15 [15/18]	+

Производители основных узлов

	Станки ручные	Станки с ЧПУ
Подшипники для шпинделя	NTN, FAG, SKF (Германия, Япония)	
Электрокомпоненты	Schneider (Европа)	
УЦИ, Система ЧПУ	Mitutoyo (Япония)	Fanuc (Япония) Fagor (Испания)
Другие узлы	Тайвань	

3.2. Техническое описание серии ERL

- Все литье стабилизировано и без остаточных напряжений
- Направляющие закалены и отшлифованы до HS-70
- Низкий уровень шума
- Педаль ножного тормоза
- Встроенный насос охлаждения и система охлаждения
- CSS (поддержание постоянной скорости резания) по запросу на модель E.V.S.
- Расширенные направляющие суппорта, которые обеспечивают меньшую вибрацию
- Литая составная станина с губчатой структурой направляющих, которые лучше поглощают вибрации.

ПЕРЕДНЯЯ БАБКА

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Корпус поглощает вибрации. ▪ Шестерни закалены и отшлифованы MAAG или REISHAUER.
КОРОБКА ПОДАЧ	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Универсального типа, позволяющая нарезать широкий диапазон дюймовой, метрической, модульной и питчевой резьб без смены ЗП. ▪ Шестерни с индукционной закалкой и прецизионными отшлифованными зубьями.
УПРАВЛЕНИЕ	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ По запросу имеется маховик право- или левосторонний ▪ Встроенное автоматическое управление для продольной и поперечной подач, вперед и назад
СУППОРТ & ПОЛЗУН	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Устройство выборки зазоров неразрушающейся конструкции, установленное в гайке поперечного суппорта. ▪ Предохранительная муфта на валу подачи. ▪ Централизованная система смазки суппорта и верхних салазок.
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Нейлоновые предохранительные устройства в конце хода. ▪ Предохранительный штифт на ходовом винте.
ШПИНДЕЛЬ	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Из легированной стали, закаленной, отшлифованной и с динамической балансировкой. ▪ Трехточечная опора из подшипников высокой точности (2 с коническими роликами и 1 с шариками).
ЭЛЕКТРО РЕГУЛИРОВАНИЕ МОДЕЛИ E.V.S.	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Электрика европейского стандарта по запросу. ▪ Электрический шкаф защищен изоляцией от возможного проникновения воды, грязи, и других загрязняющих веществ. ▪ Снабжен экстренным выключателем. ▪ Электрический насос мощностью 0,2 кВт для смазывания шпиндельной бабки под давлением. ▪ Продление срока службы шестерен и шпинделя. ▪ Комбинация принудительной смазки и системы масляной ванны в шпиндельной бабке.
E.V.S. ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА	



- Принудительная смазка всех подвижных узлов.
- Мощные, закаленные шестерни (передачи) и валы.
- Индикация скорости вращения шпинделя на дисплее, что позволяет достичь постоянной скорости резания и также увеличивает срок службы инструмента.
- Электронная панель управления расположена на верхней поверхности передней бабки, также как и дисплей показывающий число оборотов, электронный контроллер скорости, кнопки аварийной остановки и запуска двигателя
- Электронный преобразователь различных скоростей электродвигателя

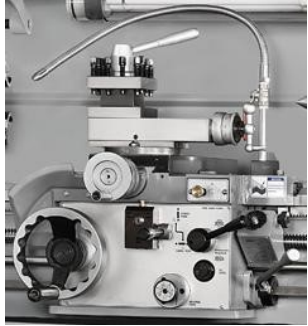
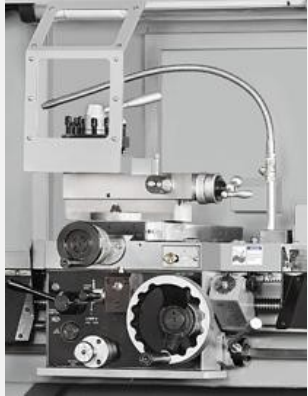
3.3. Основные технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	ERL-1330
1	Основные характеристики		
1.1	Высота центров	мм	171
1.2	Максимальный диаметр обработки над станиной	мм	Ø340
1.3	Максимальный диаметр обработки над суппортом	мм	Ø210
1.4	Расстояние между центрами	мм	760
1.5	Расстояние между направляющими станины	мм	230
2	Передняя бабка и Главный шпиндель		
2.1	Торец шпинделя, внутренний конус		ASA D1-4, МК5
2.2	Втулка переходная		МК5 x МК 3
2.3	Диаметр отверстия в шпинделе	мм	Ø40
2.4	<i>Стандартное исполнение</i>		
2.4.1	Количество ступеней редуктора	ед.	8
2.4.2	Диапазон частот вращения шпинделя	об/мин	80-2000
2.5	<i>Оptionальное исполнение</i>		
2.5.1	Количество ступеней редуктора	ед.	[16]
2.5.2	Диапазон частот вращения шпинделя		[50-2570]
2.5.3			[4P 50~1305]
2.5.4			[2P 100~2570]
2.6	<i>Исполнение для серии EVS [опция]</i>		
2.6.1	Количество ступеней	ед.	[2]
2.6.2	Диапазон частот вращения шпинделя	об/мин	[100-3000]
2.6.3	(плавная регулировка)		[L 100~500]
2.6.4			[H 500~3000]
3	Суппорт		
3.1	Длина	мм	400
3.2	Ширина	мм	384
3.3	Перемещение поперечной каретки	мм	180
3.4	Перемещение верхних резцовых салазок	мм	100
3.5	Размер хвостовика инструмента с квадратным сечением	мм x мм	16x16
3.6	Цена деления маховичка суппорт	мм	0,1
3.7	Длина перемещения за 1 оборот маховичка суппорта	мм/об	25

№	Характеристика	Ед. изм.	ERL-1330
3.8	Цена деления маховичка поперечной каретки	мм	0,02
3.9	Длина перемещения за 1 оборот маховичка поперечной каретки	мм/об	5
3.10	Цена деления маховичка верхних резцовых салазок	мм	0,02
3.11	Длина перемещения за 1 оборот маховичка верхних резцовых салазо	мм/об	2
4	Резьбы и подачи		
4.1	Диапазон дюймовой резьбы	ниток/дюйм	45 шагов / 2~72 T.P.I.
4.2	Диапазон метрической резьбы	мм	39 шагов / 0,2~14 мм
4.3	Диапазон диаметальной резьбы	питч	21 шаг / 8~44 D.P.
4.4	Диапазон модульной резьбы	модуль	18 шагов / 0,3~3,5 M.P.
4.5	Продольная подача	мм/мин	0,05~1,7
4.6	Поперечная подача	мм/мин	0,025~0,85
5	Задняя бабка		
5.1	Диаметр пиноли	мм	Ø50
5.2	Перемещение пиноли	мм	112
5.3	Конус центра	МК №	3
6	Мощность приводов		
6.1	Главный привод		
6.2	(стандарт)	кВт	2,2
6.3	[опция]	кВт	[3,7]
6.4	[опция]	кВт	[3,7/1,8]
6.5	Насос подачи СОЖ	кВт	0,1
7	Габариты		
7.1	Масса станка нетто	кг	850
7.2	Масса станка брутто	кг	1000
7.3	Длина в упаковке	мм	2000
7.4	Ширина в упаковке	мм	965
7.5	Высота в упаковке	мм	1745
[] - опция			

3.4. Базовая комплектация оборудования

№	Наименование	К-во	Ед. изм.	Для заметок
1.	Коробка передач 8-ми ступенчатая, мин-макс частота вращения шпинделя 80-2000 об/мин	1	шт.	
2.	Мощность главного привода 2,2 кВт	1	шт.	
3.	Патрон 3-х кулачковый 7" (SC тип) с фланцем и с комплектом калёных кулачков \3 шт. в комплекте\	1	шт.	
4.	Втулка переходная для шпинделя (МК5 х МК3)	1	шт.	
5.	Резцедержатель 4-х позиционный ручной	1	шт.	
6.	Фартук с левым маховиком (на выбор)	1	шт.	

№	Наименование	К-во	Ед. изм.	Для заметок
				
7.	Фартук с правым маховиком (на выбор) 	0	шт.	заменён
8.	Освещение рабочей зоны галогенное	1	шт.	
9.	Система подачи СОЖ	1	шт.	
10.	Кожух защитный по всей длине обработки (сзади станка)	1	шт.	
11.	Люнет неподвижный	1	шт.	
12.	Люнет подвижный	1	шт.	
13.	Задняя бабка ручная	1	шт.	
14.	Опоры для установки станка	6	шт.	
15.	Ящик с инструментами для обслуживания станка	1	компл.	
16.	Инструкция по эксплуатации на русском языке	1	шт.	

3.5. Опциональные принадлежности оборудования

(за дополнительную плату)

№	Наименование	К-во	Цена, \$	Стоимость, \$
1	Выбранные опции			
1.1	Центр неподвижный МКЗ \2 шт. в комплекте\	1	60	60
1.2	Центр вращающийся МКЗ	1	105	105
1.3	Упор микрометрический для продольного хода	1	330	330
1.4	Устройство цифровой индикации по осям X, Z производства компании	1	5 100	5 100

№	Наименование	К-во	Цена, \$	Стоимость, \$
	MITUTOYO (Япония) \цена деления 5 мкм\			
1.5	Кожух защитный рабочей зоны	1	255	255
1.6	Кожух защитный патрона с концевым выключателем	1	480	480
1.7	Электросистема (соответствие нормам безопасности CE)	1	975	975
1.8	Кожух защитный на ходовом винте	1	975	975
2	EVS серия (индекс V), коробки передач			
2.1	Коробка передач 2-х ступенчатая (плавное регулирование оборотов внутри диапазона 100-500-3000 об/мин), мощность привода шпинделя 2,2 кВт \Серия EVS\	0	6 150	0
2.2	Устройство поддержания постоянной скорости резания (только для EVS серии)	0	945	0
2.3	Коробка передач 16-ти ступенчатая, мощность главного привода 3,7/1,8 кВт (5.0 / 2.5 лс), мин-макс частота вращения шпинделя 50-2570 об/мин	0	1 110	0
2.4	Коробка передач 8-ми ступенчатая, мощность главного привода 3,7 кВт (5.0 лс), мин-макс частота вращения шпинделя 80-2000 об/мин	0	870	0
3	Патроны, планшайбы, кулачки			
3.1	Изменение типа патрона с SC (цельные каленые кулачки) на SK (сборные кулачки, возможность крепления как сырых, так и каленых кулачков) \без комплекта сырых кулачков\	0	210	0
3.2	Патрон 3-х кулачковый 7" (SC тип) с фланцем и с комплектом калёных кулачков \3 шт. в комплекте\	0	660	0
3.3	Патрон 3-х кулачковый 7" (SK тип) с фланцем и с комплектом калёных кулачков \3 шт. в комплекте\	0	870	0
3.4	Патрон 4-х кулачковый 8" (SIC тип) с независимым перемещением кулачков, с прямым креплением и с комплектом калёных кулачков \4 шт. в комплекте\	0	825	0
3.5	Кулачки калёные для патрона 3-х кулачкового 7" (SC тип) \3 шт. в комплекте\	0	375	0
3.6	Кулачки сырые для патрона 3-х	0	90	0

№	Наименование	К-во	Цена, \$	Стоимость, \$
	кулачкового 7" (SK тип) \3 шт. в комплекте\			
3.7	Кулачки калёные для патрона 3-х кулачкового 7" (SK тип) \3 шт. в комплекте\	0	450	0
3.8	Кулачки калёные для патрона 4-х кулачкового 8" (SIC тип) \4 шт. в комплекте\	0	480	0
3.9	Планшайба 12"	0	255	0
3.10	Планшайба 7" поводковая	0	210	0
3.11	Устройство для зажима цанг 5С	0	1 575	0
3.12	Цанги 5С 3-25 мм \23 шт. в комплекте\	0	690	0
3.13	Цанги 5С дюймовые \23 шт. в комплекте\	0	690	0
3.14	Патрон сверлильный и оправка	0	135	0
4	Устройства, технологические приспособления			
4.1	Люнет неподвижный	0	840	0
4.2	Люнет подвижный	0	420	0
4.3	Устройство для точения конусов	0	2 745	0
4.4	Головка инструментальная 2-х позиционная с быстросменными резцедержателями (вместо стандартного резцедержателя 4-х позиционного ручного)	0	1 410	0
4.5	Головка инструментальная 2-х позиционная с быстросменными резцедержателями (в дополнение к стандартному резцедержателю 4-х позиционному ручному)	0	1 560	0
5	* Для справки (примерно, стоимость уточняется для каждой модели)			
5.1	Увеличение РМЦ на 240 мм (модель ERL-1340)	0	1 200	0
	ИТОГО за включенные опции (1 комплект)			8 280 \$

4. Стоимость предложения и условия поставки

№	Наименование	К-во	Цена, \$	Стоимость, \$
01	Станок ERL-1330 в базовой комплектации на условиях DDP Россия, Московская область, г. Королёв*	1	30 400	30 400
02	Выбранные опции (комплектов)	1	8 280	8 280

№	Наименование	К-во	Цена, \$	Стоимость, \$
	ИТОГО стоимость предложения на Станок ERL-1330			38 680 \$
	Скидка с учётом объёма поставки			12,9% Или -5 000 \$
	Итого с учётом скидки			33 680 \$

В стоимость предложения включено:

- НДС 18% **равный 5 137,63 \$**;
- **пусконаладочные работы и инструктаж**;
- доставка до заказчика;
- страховка до заказчика;
- таможенная очистка;
- гарантия – 12 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию..

Условия оплаты и сроки действия предложения

Оплата:

- 30% - Авансовый платёж
- 60% - После извещения о готовности к отгрузке со склада производителя
- 10% - После ПНР

Или иной порядок расчёта по договорённости на этапе подготовки договора.

Оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на день платежа.

*** Стоимость базовой комплектации действительна при заказе выбранных опций**

Предложение действительно в течение 60 дней.

Срок поставки оборудования: 5 месяцев.

Может меняться в зависимости от ситуации на заводе изготовителе. Уточняйте при заказе оборудования (в случае, если оборудование не со склада)

5. Контактная информация

По техническим вопросам обращаться
Бренд-менеджер

По коммерческим вопросам обращаться
Бренд-менеджер

Рязанцев Александр Александрович
Тел.:
E-mail: raa@avi-industry.ru

Рязанцев Александр Александрович
Тел.:
E-mail: raa@avi-industry.ru

Изображения (фото) комплектации представленные в ТКП могут незначительно отличаться от реального вида.
Просим сообщать обо всех найденных опечатках и неточностях. Заранее спасибо!
ТКП является интеллектуальной собственностью ООО "АВИ-Индастри" и не подлежит передачи другим заказчикам и конкурентным организациям!